



MUNICIPIO DE TEPETITLÁN (a)
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF
Clasificación Administrativa
Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2021 (b)
(PESOS)

Concepto (c)	Egresos					Subejercicio (e)
	Aprobado (d)	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
I. Gasto No Etiquetado (I=A+B+C+D+E+F+G+H)	\$ 56,293,557.45	-\$ 6,161,364.45	\$ 50,132,193.00	\$ 39,902,395.73	\$ 39,213,080.45	\$ 10,229,797.27
PRESIDENCIA MUNICIPAL	\$ 22,281,602.00	-\$ 3,453,867.38	\$ 18,827,734.62	\$ 17,524,835.00	\$ 17,524,835.00	\$ 1,302,899.62
H. ASAMBLEA MUNICIPAL	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
SISTEMA DIF MUNICIPAL	\$ 391,400.00	\$ 27,600.00	\$ 419,000.00	\$ 36,028.60	\$ 36,028.60	\$ 382,971.40
SECRETARIA MUNICIPAL	\$ 1,677,455.00	\$ 217,615.71	\$ 1,895,070.71	\$ 1,353,289.08	\$ 1,353,289.08	\$ 541,781.63
CONTRALORIA INTERNA	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
OFICIALIA MAYOR	\$ 380,520.00	\$ 12,809.78	\$ 393,329.78	\$ 153,731.49	\$ 153,731.49	\$ 239,598.29
UNIDAD BASICA DE REHABILITACION	\$ -	\$ 4,370.00	\$ 4,370.00	\$ 4,370.00	\$ 4,370.00	\$ -
INSTANCIA PARA LA MUJER	\$ -	\$ 16,329.13	\$ 16,329.13	\$ 3,030.06	\$ 3,030.06	\$ 13,299.07
TESORERIA MUNICIPAL	\$ 522,130.00	\$ 294,075.06	\$ 816,205.06	\$ 551,527.48	\$ 551,527.48	\$ 264,677.58
SERVICIOS PUBLICOS	\$ 465,380.00	\$ 14,891.27	\$ 480,271.27	\$ 426,701.30	\$ 296,275.43	\$ 53,569.97
PARQUE VEHICULAR Y MAQUINARIA	\$ 5,405,130.00	-\$ 987,371.93	\$ 4,417,758.07	\$ 4,031,988.19	\$ 3,921,989.35	\$ 385,769.88
JURIDICO	\$ 16,870.00	\$ 13,130.00	\$ 30,000.00	\$ 9,903.00	\$ 9,903.00	\$ 20,097.00
OBRAS PUBLICAS	\$ 14,596,765.45	\$ 1,997,592.87	\$ 12,599,172.58	\$ 6,277,400.37	\$ 6,277,400.37	\$ 6,321,772.21
TURISMO Y CULTURA	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
SEGURIDAD PUBLICA Y TRANSITO MUNICIPAL	\$ 7,837,963.00	-\$ 74,986.84	\$ 7,762,976.16	\$ 7,580,721.60	\$ 7,147,974.43	\$ 182,254.56
PROTECCION CIVIL	\$ -	\$ 5,000.00	\$ 5,000.00	\$ 3,231.56	\$ 3,231.56	\$ 1,768.44
AGUA POTABLE	\$ 181,700.00	\$ 71,257.44	\$ 252,957.44	\$ 191,554.16	\$ 191,554.16	\$ 61,403.28
DESARROLLO URBANO Y ECOLOGICO	\$ 45,100.00	-\$ 45,100.00	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
DEPORTES	\$ -	\$ 8,000.00	\$ 8,000.00	\$ 8,000.00	\$ 8,000.00	\$ -
EDUCACION Y BIBLIOTECAS	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
JUEZ CONCILIADOR	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
REGISTRO DEL ESTADO FAMILIAR	\$ -	\$ 22,550.96	\$ 22,550.96	\$ 31,425.00	\$ 31,425.00	\$ 8,874.04
COMUNICACION SOCIAL	\$ 496,760.00	-\$ 62,071.78	\$ 434,688.22	\$ 268,900.11	\$ 264,867.11	\$ 165,788.11
DESARROLLO SOCIAL Y ECONOMICO	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
DESARROLLO AGROPECUARIO	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
ADQUISICIONES	\$ 1,994,782.00	-\$ 319,087.20	\$ 1,675,694.80	\$ 1,445,758.73	\$ 1,433,648.33	\$ 229,936.07
JUBILADOS	\$ -	\$ 40,084.20	\$ 40,084.20	\$ -	\$ -	\$ 40,084.20
(SIPINNA) Sistema de Protección Integral de Niñas, Niños y Adolescentes	\$ -	\$ 31,000.00	\$ 31,000.00	\$ -	\$ -	\$ 31,000.00
II. Gasto Etiquetado (II=A+B+C+D+E+F+G+H)	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
PRESIDENCIA MUNICIPAL	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
H. ASAMBLEA MUNICIPAL	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
SISTEMA DIF MUNICIPAL	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
SECRETARIA MUNICIPAL	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
CONTRALORIA INTERNA	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
OFICIALIA MAYOR	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
UNIDAD BASICA DE REHABILITACION	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
INSTANCIA PARA LA MUJER	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
TESORERIA MUNICIPAL	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
SERVICIOS PUBLICOS	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
PARQUE VEHICULAR Y MAQUINARIA	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
JURIDICO	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
OBRAS PUBLICAS	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
TURISMO Y CULTURA	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
SEGURIDAD PUBLICA Y TRANSITO MUNICIPAL	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
PROTECCION CIVIL	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
AGUA POTABLE	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
DESARROLLO URBANO Y ECOLOGICO	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
DEPORTES	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
EDUCACION Y BIBLIOTECAS	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
JUEZ CONCILIADOR	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
REGISTRO DEL ESTADO FAMILIAR	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
COMUNICACION SOCIAL	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
DESARROLLO SOCIAL Y ECONOMICO	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
DESARROLLO AGROPECUARIO	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
ADQUISICIONES	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
JUBILADOS	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
(SIPINNA) Sistema de Protección Integral de Niñas, Niños y Adolescentes	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
III. Total de Egresos (III = I + II)	\$ 56,293,557.45	-\$ 6,161,364.45	\$ 50,132,193.00	\$ 39,902,395.73	\$ 39,213,080.45	\$ 10,229,797.27

OPERADO
TESORERIA MUNICIPAL
TEPETITLÁN HGO. 2020-2024

ING. ABRAHAM MANUEL ORTIZ ANGELES
 PRESIDENTE MUNICIPAL
 2020-2024

ELABORADO Y AUTORIZADO:
 ING. ELIAS CASTILLO MARTINEZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL
 2020-2024

REVISADO:
 LIC. ANA KAREN GARCIA ROJAS
 SINDICO PROCURADOR
 2020-2024

"Bajo protesta de decir verdad Declaramos que los Estados Financieros y sus Notas, son Razonablemente Correctos y son Responsabilidad del emisor."

"BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LAS CIFRAS CONTENIDAS EN ESTE ESTADO FINANCIERO SON VERACES Y CONTIENEN TODA LA INFORMACION REFERENTE A LA SITUACION Y/O LOS RESULTADOS DEL MUNICIPIO DE TEPETITLÁN. AFIRMANDO SER LEGALMENTE RESPONSABLES DE LA AUTENTICIDAD Y VERACIDAD DE LAS MISMAS Y ASIMISMO ASUMIMOS LA RESPONSABILIDAD DERIVADA DE CUALQUIER DECLARACION EN FALSO SOBRE LAS MISMAS."